

# EPOCAST

**MUNDO**  
**POXY**

Resina Ultra-Transparente para Vaciado

## DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

EcoCast es una resina epoxica 100% solidos ideal para vaciados de Alto Espesor. Es la mejor manera de abordar proyectos de vaciado y encapsulado 3D. Vierta capas individuales de resina de hasta 4 cm de espesor para aplicaciones más grandes y hasta 6 cm de espesor para moldes más pequeños. Nuestros kits de EpoCast crean un acabado transparente similar al vidrio en cualquier proyecto decorativo que requiere vaciados profundos.

La resina EpoCast de vaciado de alto espesor es ideal para proyectos de vaciado en molde, para crear esculturas, figuras, mesas de rio y mucho más.

## PERSONALÍZALO CON COLOR

Para obtener múltiples efectos combinándolo con nuestros pigmentos traslúcidos, opacos o perlescentes, con resultados sorprendentes y únicos.

## TIEMPOS TÍPICOS (A 25 C)

- Tiempo de Mezclado con taladro de baja velocidad: 5 min
- Tiempo de Trabajo: 1-2 horas
- Tiempo de Gel: 10-12 horas
- Tiempo de Desmoldado: 36-72 horas
- Curado Final: 7-10 días

## VENTAJAS

Excelentes cualidades de liberación de aire.  
Excelente Resistencia al impacto.  
Mínima contracción.  
Excelente adherencia  
Prolongado tiempo de curado

## ESPESOR RECOMENDADO

De 0.5 a 2 mm (Equivalente a 2 m<sup>2</sup>/lt a 0.5 m<sup>2</sup>/lt)

## FORMA DE EMPLEO

### 1. Preparación del área de trabajo

- Asegúrate de trabajar en un ambiente con temperatura controlada entre 18°C y 25°C.
- Usa de ser posible moldes de silicón o crea tu molde asegurándote que sea resistente y no se deforme, además de estar perfectamente sellado para evitar fugas. Cubre su interior con material que no se adhiera a la resina (tape de empaque, polietileno o silicón en aerosol).
- Protege tu mesa de trabajo y pisos con plástico para evitar manchar en caso de derrames o fugas.
- Usa guantes y gafas de seguridad para manipular los componentes.

### 2. Mezcla de los componentes

- Mezcla la resina en kits predosificados o en caso de requerir menor cantidad proporciona la mezcla al 100:42 en peso (Por cada 100 gramos de Resina parte A mezclar 42 gramos de Endurecedor Parte B).
- Usa un agitador de bajas revoluciones para evitar la incorporación de aire.
- Aplica la técnica de doble recipiente: mezcla en un primer recipiente por 3 minutos, transfiere a otro recipiente limpio y mezcla por otros 2 minutos.

### 3. Vaciado en capas

- Para evitar grietas y sobrecalentamiento, aplica la resina en capas de 2 a 4 cm maxico de espesor.
- Si necesitas mayor grosor, deja curar cada capa antes de aplicar la siguiente.
- Usa un soplete o pistola de calor para eliminar burbujas de aire.

### Curado y endurecimiento

- La reacción de curado es exotérmica, lo que significa que genera calor.
- Evita acumulaciones grandes de resina en un solo vaciado para prevenir sobrecalentamiento.
- Deja curar en un área ventilada y libre de polvo por 24 a 48 horas.

### Acabado final

- Una vez curada, puedes lijar y pulir la superficie para obtener un acabado cristalino o bien, aplica una capa de sellador si deseas mayor protección contra rayaduras.

# EPOCAST

**MUNDO**  
**POXY**

Resina Ultra-Transparente para Vaciado

## PRESENTACIONES

KIT DE 3.55 KG: 2.5 kg de Parte A, 1.05 kg de Parte B  
 KIT DE 7.10 KG: 5 kg de Parte A y 2.10 kg de Parte B  
 KIT DE 17.04 KG: 12 kg de Parte A y 5.04 kg de Parte B

## LIMITACIONES

No se aplique en superficies húmedas.  
 No es recomendable aplicar en exteriores ni en lugares abiertos (se deberá evitar el polvo y la basura).  
 No aplique con temperaturas ambiente superiores de 28 C.

## PROPIEDADES FÍSICAS

PROPIEDADES	ESPECIFICACIONES		VALOR
	PARTE A	PARTE B	
Color	Transparente Ligeramente Turbio	Transparente	
Viscosidad	500-700	99-115	cps a 25°C
Densidad	0.99-1.20	0.98-1.1	gm/cm3
Relación de Mezcla	100:42		En Peso
Tiempo de Mezcla	5-10		Minutos
Tiempo de Gel	>250		Minutos a 25 C
Curado al Tacto	12-16		Horas
Curado de Manejo	24		Horas
Curado Total	5		Días

## LIMITACIÓN DE GARANTÍA

La información contenida en esta ficha técnica se proporciona de buena fe y basada en conocimientos y pruebas considerados confiables. Sin embargo, MundoPoxy no ofrece ninguna garantía, expresa o implícita, sobre la precisión, integridad o adecuación de esta información para cualquier uso específico.

El usuario es responsable de evaluar la idoneidad del producto para sus aplicaciones particulares y de cumplir con todas las normativas locales e internacionales aplicables. MundoPoxy no será responsable por ningún daño directo, indirecto, incidental o consecuente que resulte del uso, manejo, almacenamiento o disposición de este producto.

Se recomienda realizar pruebas preliminares antes de la aplicación final para garantizar los resultados deseados. En caso de consulta técnica, póngase en contacto con nuestro equipo de soporte.

## ALMACENAMIENTO

Mantenga el EpoCraft en sus recipientes originales, y en lugares frescos bien ventilados (no más de 28 C). Evite el almacenamiento en exteriores y/o donde el envase este en contacto con luz solar.